



**Ministero dell'Università e della Ricerca**  
**Alta Formazione Artistica e Musicale**  
CONSERVATORIO DI MUSICA "GIUSEPPE MARTUCCI" SALERNO

Oggetto: determina di pagamento n. 223.

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Visto il D.M. 752 del 30/06/2021 con il quale sono state assegnate alle Istituzioni Afam apposite risorse *“al fine di favorire le attività di orientamento e tutorato a beneficio degli studenti che necessitano di azioni specifiche per promuoverne l'accesso ai corsi della formazione superiore, nonché di azioni di recupero e inclusione anche con riferimento agli studenti con disabilità e con disturbi specifici dell'apprendimento”*;

Preso atto che con il citato D.M. 752/2021 al Conservatorio di musica di Salerno è stato attribuito l'importo di € 77.723,00;

Vista la delibera del 20 dicembre 2021 con la quale il Consiglio Accademico ha approvato, per la parte di competenza, il programma elaborato dal Direttore finalizzato alla realizzazione delle azioni cofinanziate con il D.M. 752 del 30/06/2021;

Preso atto che il Consiglio di Amministrazione con delibera n. 73 del 20/12/2021 ha approvato il suddetto programma di interventi per la realizzazione delle azioni di cui al D.M. 752 del 30/06/2021;

Considerato che nell'ambito delle azioni di cui all'art. 2 comma 3 lett. c) del D.M. 752/2021 rientra il supporto agli iscritti ai corsi finalizzato alla definizione del proprio piano di studio, ivi inclusi eventuali periodi di mobilità o di tirocinio curriculare e al rispetto dei tempi previsti per il conseguimento del titolo;

Visto il protocollo d'intesa stipulato in data 22/10/2022 tra il Conservatorio di musica di Salerno e il Teatro Nazionale dell'opera, del balletto e dell'ensemble folkloristico d'Albania finalizzato a promuovere la cooperazione e lo scambio nei settori dell'educazione, della produzione artistica e della ricerca scientifica;

Dato atto che le suddette parti hanno concordato che per ciascun anno accademico il Teatro dell'Opera ospiterà fino ad un massimo di 15 studenti del Conservatorio per la durata di n. 1 mese e che il Conservatorio sosterrà la mobilità degli studenti selezionati assegnando ad ognuno una borsa di collaborazione di € 1.000,00;

Richiamata la delibera n. 72 con la quale il Consiglio di Amministrazione in data 25/11/2022 ha ratificato il protocollo d'intesa stipulato in data 22/10/2022 ed ha autorizzato l'assegnazione di n. 15 borse di studio del valore di € 1.015,00 di cui € 1.000,00 a valere sui fondi di cui al D.M. 752 del 30/06/2021 ed € 15,00 da impegnare sui fondi iscritti in Bilancio per l'a.f. 2023;

Visto l'avviso prot. n. 16092 del 29/10/2022 con il quale è stata indetta una selezione per il conferimento di n. 15 borse di collaborazioni studentesche del valore di € 1.015,00 per attività di formazione e produzione presso il Teatro Nazionale dell'opera, del balletto e dell'ensemble folkloristico d'Albania;

Preso atto del calendario delle audizioni per il conferimento di n. 15 borse di collaborazioni studentesche per attività di formazione e produzione presso il Teatro Nazionale dell'opera, del balletto e dell'ensemble folkloristico d'Albania;

Visti i verbali della Commissione deputata alla selezione degli studenti a cui conferire le borse di collaborazioni studentesche per attività di formazione e produzione presso il Teatro Nazionale dell'opera, del balletto e dell'ensemble folkloristico d'Albania;



**Ministero dell'Università e della Ricerca**  
**Alta Formazione Artistica e Musicale**

CONSERVATORIO DI MUSICA "GIUSEPPE MARTUCCI" SALERNO

Visto il contratto prot. n. 7252 del 19/05/2023 stipulato tra l'Amministrazione e lo studente Castiello Mauro per l'attribuzione di n. 1 borsa di collaborazione a tempo parziale dell'importo di € 1.000,00 per un impegno pari a n. 145 ore;

Visto il contratto prot. n. 7253 del 19/05/2023 stipulato tra l'Amministrazione e lo studente Landi Carmine per l'attribuzione di n. 1 borsa di collaborazione a tempo parziale dell'importo di € 1.000,00 per un impegno pari a n. 145 ore;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 72 del 25/11/2022;

Considerato che il cap. 257/Uscite "Scambi culturali, partecipazioni manifestazioni nazionali ed internazionali" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

**DETERMINA**

Di liquidare:

- 1) L'importo di € 1.000,00 in favore dello studente Castiello Mauro per la borsa di studio/collaborazione per n. 145 ore;
- 2) L'importo di € 1.000,00 in favore dello studente Landi Carmine per la borsa di studio/collaborazione per n. 145 ore.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 257/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2023 per € 2.000,00 in conto residui.

Salerno, 19/05/2023

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano